



# FORMATO AUDITORIA DE PRIMERA PIEZA

No. Control:

IMTECH-FASC-014

Fecha:

12-Ene\_24

Revisión: 002

<b>Auditor</b>				
<b>Fecha</b>				

## TABLILLAS

Defecto / Numero de parte				
Falta de Soldadura				
Cortos de Soldadura				
Bolas de soldadura				
Soldadura Fría				
Exceso de Soldadura				
Componente Equivocado				
Componente Invertido				
Componentes Faltantes				
Prueba Eléctrica (Si aplica)				
Componente Lapidado				
Desplazamiento frontal				
Desplazamiento lateral				
<b>Aceptado / Rechazado</b>				
<b>Supervisor Tablillas</b>				

## BATERIAS

Defecto / Numero de parte				
Wrap Dañado				
Wrap Arrugado				
Wrap Quemado				
Arnés quemado				
Arnés corto				
Mal Ruteo				
Arnés dañado				
Arnés invertido				
Alineación de baterías				
Pila expuesta				
Falla en Prueba de Voltaje				
<b>Aceptado / Rechazado</b>				

## ARNES

Defecto / Numero de parte				
Cable dañado				
Cable Invertido				
Terminal dañada				
<b>Aceptado / Rechazado</b>				

## CORTE DE: CABLES / THERMOFIT/ WRAP/NIQUEL/THERMISTOR

(Mida 3 Piezas, (Solo cuando estén cortando, use Flexómetro, Regla, Vernier, etc., anote dimensión solo en piezas fuera de especificación). No es requerimiento de cliente.

Defecto / Numero de parte				
Cable Dimensión incorrecta				
Thermofit Dimensión Incorrecta				
Níquel Dimensión Incorrecta				
Termistor Dimensión Incorrecta				
Wrap Dimensión Incorrecta				
<b>Aceptado / Rechazado</b>				
<b>Supervisor Baterías</b>				

**Nota: Apóyese en Instructivos de Producción, solo anote si encuentra algún defecto.**

Dueño del proceso:

Sistemas de Calidad

Aprobador (es):

Sistemas de Calidad



# ACCIONES CORRECTIVAS

FECHA _____	NUMERO DE PARTE _____	LOTE: _____	CAJA _____	# OPERADOR _____
DEFECTO ENCONTRADO _____	SUPERVISOR _____	AUDITOR: _____	TOTAL DE PIEZAS A REVISAR _____	
ACCION DE CONTENCION (Lo llena personal de calidad) _____				
ACCION CORRECTIVA ( Lo llena el Sup. de producción) _____				
RESULTADOS DE CONTENCION ( Lo llena el Sup. de producción )	REVISÓ (# Operador) _____	CANTIDAD DE PIEZAS ENCONTRADAS CON DEECTO _____		
RESULTADOS DE LIBERACION ( Audite nuevamente el material que producción reviso )	¿ESTA EL PRODUCTO LIBRE DE DEFECTOS ? ( SI o NO )	Si encontró defectos anote cuantos _____		
	LIBERÓ (Firma de auditor) _____	SUPERVISOR (firma) _____		

FECHA _____	NUMERO DE PARTE _____	LOTE: _____	CAJA _____	# OPERADOR _____
DEFECTO ENCONTRADO _____	SUPERVISOR _____	AUDITOR: _____	TOTAL DE PIEZAS A REVISAR _____	
ACCION DE CONTENCION (Lo llena personal de calidad) _____				
ACCION CORRECTIVA ( Lo llena el Sup. de producción) _____				
RESULTADOS DE CONTENCION ( Lo llena el Sup. de producción )	REVISÓ (# Operador) _____	CANTIDAD DE PIEZAS ENCONTRADAS CON DEECTO _____		
RESULTADOS DE LIBERACION ( Audite nuevamente el material que producción reviso )	¿ESTA EL PRODUCTO LIBRE DE DEFECTOS ? ( SI o NO )	Si encontró defectos anote cuantos _____		
	LIBERÓ (Firma de auditor) _____	SUPERVISOR (firma) _____		

FECHA _____	NUMERO DE PARTE _____	LOTE: _____	CAJA _____	# OPERADOR _____
DEFECTO ENCONTRADO _____	SUPERVISOR _____	AUDITOR: _____	TOTAL DE PIEZAS A REVISAR _____	
ACCION DE CONTENCION (Lo llena personal de calidad) _____				
ACCION CORRECTIVA ( Lo llena el Sup. de producción) _____				
RESULTADOS DE CONTENCION ( Lo llena el Sup. de producción )	REVISÓ (# Operador) _____	CANTIDAD DE PIEZAS ENCONTRADAS CON DEECTO _____		
RESULTADOS DE LIBERACION ( Audite nuevamente el material que producción reviso )	¿ESTA EL PRODUCTO LIBRE DE DEFECTOS ? ( SI o NO )	Si encontró defectos anote cuantos _____		
	LIBERÓ (Firma de auditor) _____	SUPERVISOR (firma) _____		